

高温セルの製作

女池竜二、武井将志

真空チャンバ内温度・700℃以上を実現するため、外側に冷却用・ウォータジャケットを有する、2重管構造のチャンバを製作した。



製作された部品



インナーパイプにセパレーションを溶接



インナーパイプとアウトパイプを組み合わせ、各ポート類を仮組みする



ポジショナを使用してフランジを溶接



底面フランジを溶接して、ウォータージャケットを封じ込む



[完成] 各ポート類を溶接後、スケール除去を行う



チャンバ内部の状態